

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

(обязательная сертификация)

№ **C-PL.ЧС13.В.00711****ЗАЯВИТЕЛЬ**№ **0017707**

Общество с ограниченной ответственностью «РОКВУЛ» (ООО «РОКВУЛ»)

Адрес: 143985, Россия, Московская область, г. Балашиха, микрорайон Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,

ОГРН: 1165053057311, тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70, e-mail: raisa.vorobieva@rockwool.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Rockwool Polska Sp. z o.o.

Адрес: Польша, ul. Kwiatowa 14, 66-131 Cigacice, Poland, тел.: +48 68 38 50 250, факс: +48 68 38 50 234

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России

143903, Россия, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, ОГРН: 1025000508610,

тел./факс: +7 495 529 85 61, e-mail: info@pojtest.ru.

Аттестат аккредитации № RA.RU.10ЧС13, Росаккредитация

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ**

Панели звукопоглощающие ROCKFON из минеральной (каменной) ваты для подвесных потолков и стен марок: ARTIC, COLOR-ALL, KORAL, SAMSON, SONAR, HYGIENIC, HYGIENIC PLUS, BLANKA, KORAL TENOR, MEDICARE STANDARD, SONAR DB 40, SONAR DB 44, TROPIC.

код ОК 005 (ОКП):

код ОКПД 2: 23.99.19.110

Панели звукопоглощающие ROCKFON из минеральной (каменной) ваты для подвесных потолков марок: ROCKFON ECLIPSE, HYGIENIC BAFFLE

код ЕКПС:

(см. Приложение № 0005148, № 0005149)

Серийный выпуск

код ТН ВЭД России: 6806

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ****ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)**

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.)

Класс пожарной опасности строительных материалов КМ1: группа горючести - Г1, группа воспламеняемости - В1,

группа дымообразующей способности - Д1, группа токсичности продуктов горения - Т1

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод II);

ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость»;

ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) «Система стандартов безопасности труда. Пожароопасность веществ и материалов.

Номенклатура показателей и методы их определения» (п.п. 4.18, 4.20)

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Отчеты о сертификационных испытаниях № 11821 от 14.06.2013; № 11874, № 11875, № 11876, № 11877, № 11878 от 25.06.2013; № 12341, № 12342, № 12343, № 12344, № 12346 от 15.08.2014; № 12789 от 18.05.2015; № 12987, № 12990 от 24.09.2015; № 13395, № 13396, № 13397, № 13398, № 13399 от 05.07.2016 ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИИ02.

Акт о результатах анализа состояния производства при инспекционном контроле

№ 12834/ 13233/1/ 13233/2/ 13233/3а/ 13002/ 13119/ 13006/ 13127/ 13604/ 13605/ 13777/13778-ИК 2016 СИГ от 20.12.2016

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № RA.RU.10ЧС13.

Схема сертификации: 4с

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

Техническое описание изготовителя

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ**

с 23.01.2017

по 23.01.2022



Руководитель (заместитель руководителя)

органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

подпись

А.Н. Стрекалёв

инспектор, факсизит

Т.Б. Боровикова

инспектор, факсизит

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-PL.ЧС13.В.00711

(обязательная сертификация)

№ 0005148

## СВЕДЕНИЯ ПО СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

## ПРОДУКЦИЯ:

Панели звукопоглощающие ROCKFON из минеральной (каменной) ваты для подвесных потолков и стен марок: ARTIC (плотность (от 70 кг/м<sup>3</sup> до 100 кг/м<sup>3</sup>)±10%; толщина от 12 мм до 25 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,5%; отделка лицевой поверхности из окрашенного нетканого стекловолокна, отделка задней стороны из нетканого стекловолокна);

COLOR-ALL (плотность 70 кг/м<sup>3</sup>±10%, 90 кг/м<sup>3</sup>±10%, 110 кг/м<sup>3</sup>±10%, 150 кг/м<sup>3</sup>±10%; толщина: при плотности 70 кг/м<sup>3</sup> - от 25 мм до 100 мм, при плотности 90 кг/м<sup>3</sup> - 20 мм, при плотности 110 кг/м<sup>3</sup> - 15 мм, при плотности 150 кг/м<sup>3</sup> - от 20 мм до 40 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,4%; отделка лицевой поверхности из приклеенного предварительно окрашенного стеклохолста, отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

KORAL (плотность 70 кг/м<sup>3</sup>±10%, 90 кг/м<sup>3</sup>±10%, 120 кг/м<sup>3</sup>±10%; толщина: при плотности 70 кг/м<sup>3</sup> - от 25 мм до 40 мм, при плотности 90 кг/м<sup>3</sup> - от 15 мм до 20 мм, при плотности 120 кг/м<sup>3</sup> - от 15 мм до 40 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%; отделка лицевой поверхности из приклеенного стеклохолста; окрашенного краской на полиакрилатной основе; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

SAMSON (плотность 90 кг/м<sup>3</sup>±10%; толщина от 20 до 50 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,8%; отделка лицевой поверхности из приклеенного предварительно окрашенного стеклохолста; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

SONAR (плотность 150 кг/м<sup>3</sup>±10%; толщина от 20 до 40 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,4%; отделка лицевой поверхности из приклеенного стеклохолста, окрашенного краской на полиакрилатной основе; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

HYGIENIC (плотность 70 кг/м<sup>3</sup>±10%, 90 кг/м<sup>3</sup>±10%; толщина: при плотности 70 кг/м<sup>3</sup> - от 25 мм до 40 мм, при плотности 90 кг/м<sup>3</sup> - 20 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,8%; отделка лицевой поверхности из приклеенного стеклохолста, окрашенного краской на полиакрилатной основе; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

HYGIENIC PLUS (плотность 70 кг/м<sup>3</sup>±10%, 90 кг/м<sup>3</sup>±10%; толщина: при плотности 70 кг/м<sup>3</sup> - от 25 мм до 40 мм, при плотности 90 кг/м<sup>3</sup> - 20 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,8%; отделка лицевой поверхности из приклеенного стеклохолста, окрашенного краской на полиакрилатной основе; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

  
\_\_\_\_\_  
ПОДПИСЬ

А.Н. Стрекалёв

ИНТЕРНАЛ, ФИЗИКА

Т.Б. Боровикова

ИНТЕРНАЛ, ФИЗИКА

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-PL.ЧС13.В.00711

(обязательная сертификация)

№ 0005149

## СВЕДЕНИЯ ПО СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

## ПРОДУКЦИЯ:

BLANKA (плотность  $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ,  $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ,  $150 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ; толщина от 20 мм до 25 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы: не более 4,4%; отделка лицевой поверхности из приклеенного стеклохолста, окрашенного краской на полиакрилатной основе; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

KORAL TENOR (плотность:  $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  при толщине от 15 мм до 20 мм,  $70 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  при толщине от 25 мм до 40 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,85%; отделка лицевой поверхности из приклеенного нетканого стекловолокна, окрашенного полимерной краской; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

MEDICARE STANDARD (плотность:  $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  при толщине 12 мм,  $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  при толщине от 15 мм до 20 мм,  $70 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  при толщине от 25 мм до 40 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,85%; отделка лицевой поверхности из приклеенного нетканого стекловолокна, окрашенного полимерной краской; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

SONAR DB 40 (двухслойные, плотность  $150 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ; толщина 30 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,4%; отделка лицевой поверхности из приклеенного нетканого стекловолокна, окрашенного полимерной краской; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

SONAR DB 44 (двухслойные с прослойкой из фольги; плотность  $150 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ; общая толщина 50 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,4%; отделка лицевой поверхности из приклеенного нетканого стекловолокна, окрашенного полимерной краской; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

TROPIC (плотность:  $70 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  при толщине от 25 мм до 40 мм,  $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  при толщине от 15 мм до 20 мм,  $150 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  при толщине от 20 мм до 25 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,4%; отделка лицевой поверхности из приклеенного нетканого стекловолокна, окрашенного полимерной краской; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна). Панели звукопоглощающие ROCKFON из минеральной (каменной) ваты для подвесных потолков марок: ROCKFON ECLIPSE (плотность  $150 \text{ кг/м}^3 \pm 20\%$ ; толщина 40 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,4%; отделка лицевой поверхности из приклеенного нетканого стекловолокна, окрашенного полимерной краской; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

HYGIENIC BAFFLE (двухслойные, плотность  $70 \text{ кг/м}^3 \pm 20\%$ ; толщина 50 мм (две склеенные плиты по 25 мм); содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,85%; отделка лицевой поверхности из приклеенного нетканого стекловолокна, окрашенного полимерной краской; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна).



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

А.Н. Стрекалёв

ИРКУТСК, ФАБРИКА

Т.Б. Боровикова

ИРКУТСК, ФАБРИКА